



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: **948 302 515**
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE S/R

DESCRIPCIÓN GENERAL DE PRODUCTO:

Imprimación basada en la combinación de diversas resinas alcídicas con modificación fenólica, para procurar un buen anclaje en todo tipo de superficies férricas, que estén expuestas a ambientes rigurosos.

Pigmentación compuesta a base de inhibidores de corrosión de tipo Fosfato de Zinc micronizado, dispuesta de forma radial que coadyuda en la adherencia y a la vez constituye una de las mejores combinaciones antioxidantes conocidas de baja toxicidad.

Formulado especialmente para la aplicación de bajo y alto espesor sin producirse ningún efecto sobre el film.

Su inhibición corrosiva está garantizada en cualesquiera condiciones climatológicas, por lo que es recomendada para afrontar las rigurosidades de los ambientes marinos, atmósferas industriales, etc.

Especial cualidad de este producto es la de no precisar, durante mucho tiempo el ser recubierto con capas de acabado; su excelente resistencia se lo permite.

Es de destacar su buena humectación del soporte lo que le permite introducirse en los poros, impidiendo el proceso oxidativo.

Especialidad en vehículo alcídico modificado repintable a su vez con sistemas alcídicos de toda longitud de aceite y sistemas alcídico-caucho.



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: **948 302 515**
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE S/R

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- Acero: chorreado a ISO SA21/2
- Acero: limpieza mecánica grado ISO st2
- Acero con imprimación taller: limpieza superficial o mecánica seco y libre de toda contaminación.
- No adecuado para metales no féreos

ACABADOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: Esmaltes sintéticos, Esmaltes S/R, Alcídico-Clorocaucho, Sistemas agua, Texturizados, Forja.
COMPATIBLES: Clorocaucho, Acrílico.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar. Preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN - INDICACIÓN MÁX DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:

Disolvente S/R

- **A BROCHA O RODILLO:** La viscosidad de suministro es la adecuada teniendo en cuenta la T^aAmb.
- **A PISTOLA AEROGRAFICA:** 10% Paso de boquilla: 2-3 mm Presión de aire: 3-4 atmósferas
- **A PISTOLA AIRLESS:** 0-10% Paso de boquilla: 0.6 mm Presión de la maquina: 120-150 atmósferas

- **DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Disolvente S/R o Disolvente de Limpieza



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

IMPRIMACIÓN ANTIOXIDANTE S/R BIURDANA

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: Gris 7035, Rojo 3009, Amarillo 1016, Blanco y colores según muestra bajo demanda.

GRADO DE BRILLO: Mate-semimate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados según espesor recomendado.

POLVO: 1/2 - 1 horas.
TACTO: 1 - 2 horas.
TOTAL: 3 - 4 horas.
EN ESTUFA: 15 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO:

MÍNIMO: 12 horas.
MÁXIMO: 6 meses.

DENSIDAD: De 1.300 a 1.500 gr / lt, s/ color.

SÓLIDOS EN PESO: 72% +/- 2% según color.

V.O.C: 429 gr/L.

RENDIMIENTO: Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 11 - 14 m²/Lt.
Práctico: 8 - 11 m²/Lt.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 120 a 140 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 80 S/Sistema de aplicación.

MÍNIMO: 25 micras.
MÁXIMO: 75 micras.

Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y uso de sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.