



EQUIPOS DE PINTADO  
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45  
Teléfono: **948 302 515**  
E-mail: [info@pinturasbiurdana.com](mailto:info@pinturasbiurdana.com)  
31160 ORKOIEN (Navarra)

**30**  
aniversario  
1982  
2012

GOTELET  
AEROGRAFIA  
AIRLESS  
ELECTROSTATICA  
SEÑALIZACION VIAL  
COMPRESORES

## ESMALTE AL AGUA

### DESCRIPCIÓN GENERAL DE PRODUCTO:

El Esmalte al agua Biurdana está compuesto por combinación de resinas hidrosolubles de última generación diseñadas para sustituir sistemas tradicionales alcídicos y alcídicos modificados en medio solvente.

Con el uso de este sistema de pintado se elimina la emisión a la atmósfera de compuestos orgánicos volátiles (COV) y se evita asimismo la utilización en su manipulación y limpieza cualquier traza de ellos. Este sistema se ha desarrollado con el principal criterio de utilización de agua para la dilución y limpieza de los equipos de aplicación.

Los films que genera el Esmalte al agua poseen una sobresaliente adherencia en multitud de superficies diferentes tales como: hierro, aluminio, madera, superficies plásticas varias, hormigón, mampostería etc. Poseen asimismo una extraordinaria elasticidad permanente. Las películas generadas poseen una excelente dureza superficial (>100sg, König) hecho este que permite al sistema tener una excelente resistencia a la abrasión. Ejemplos de utilización en industria: estructuras, maquinaria de obras públicas y agrícolas, sistemas para protección de la madera.

El Esmalte al agua presenta un secado extremadamente rápido para ser un sistema diluido en agua y, asimismo, posee una excelente resistencia a la exposición exterior, mantenimiento de brillo y resistencia al amarilleamiento.

(Calificación frente al fuego **M-1**).

La especialidad del sistema al agua hace que sea posible su aplicación sobre superficies ligeramente húmedas. Esta cualidad hace este sistema especialmente indicado para aplicar en superficies donde las exigencias higiénico-sanitarias sean máximas; tales como hospitales, colegios, salas de manipulación de alimentos, industrias del sector alimentario...

Para la limpieza del film una vez curado se utilizarán agua y detergentes neutros o ligeramente alcalinos nunca ácidos, no se utilizará nunca vapor de agua a presión para limpieza.

Habrán de observarse, los tiempos de aplicación, descrita en "Tiempos de secado", antes de someter a los films a esfuerzos máximos.



EQUIPOS DE PINTADO  
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45  
Teléfono: **948 302 515**  
E-mail: [info@pinturasbiurdana.com](mailto:info@pinturasbiurdana.com)  
31160 ORKOIEN (Navarra)

**30**  
aniversario  
1982  
2012

GOTELET  
AEROGRAFIA  
AIRLESS  
ELECTROSTATICA  
SEÑALIZACION VIAL  
COMPRESORES

## ESMALTE AL AGUA

### INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

#### CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa  $\geq 35^{\circ}\text{C}$ .
- Las condiciones ambientales y del sustrato deberán estar entre (Temperatura  $> 10^{\circ}\text{C}$  Humedad  $< 80\%$ ) durante la aplicación y el secado.
- Pavimentos y paredes de hormigón estarán finalizadas como mínimo 28 días antes del tratamiento (Tiempo de Fraguado) y secos. Se deberá eliminar la lechada de fraguado por granallado o por chorro de agua. Posteriormente eliminar residuos.

#### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

- Aplicar solamente en metales debidamente imprimados, utilizando la capa de imprimación adecuada para cada tipo de superficie:

**METAL:** imprimación ACUA-PRIMER 3 (consultar Ficha Técnica), imprimación antioxidante fosfato-óxido, imprimación epoxi poliamina, imprimación epoxi poliamida. Sobre aluminio no anodizado adherencia directa previa preparación de la superficie.

**MADERA:** Selladora al agua. Recubrimiento capa-barrera SELLADORA sin olor.

**CEMENTO, PLÁSTICOS:** No es necesaria una mano de imprimación - adherencia directa.

- Eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado. En caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de qué naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades, eliminar toda pintura antigua que presente fallos de adherencia sobre el sustrato.

#### INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar y homogeneizar cuidadosamente antes de aplicar, agitación mecánica de baja velocidad no incorporando aire en el proceso.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a  $20^{\circ}\text{C}$  con el fin de no tener que añadir agua en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.
- En la mayoría de los casos la aplicación de una mano de producto garantizará una cobertura óptima. En caso de colores amarillos, naranjas, rojos y sus derivados es posible que debido a la falta de opacidad de estas pigmentaciones sea necesaria la aplicación de una segunda capa para garantizar una correcta cobertura.

#### SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones pudiéndose aplicar a brocha o rodillo.

#### INSTRUCCIONES APLICACIÓN, INDICACIÓN MAX DISOLVENTE PERMITIDO:

**TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO:** Agua dulce.

- **A BROCHA O RODILLO: MANO ACABADO:** Viscosidad de suministro máx. 5%.
- **A PISTOLA AEROGRAFICA:** 5-10 % **Paso de boquilla:** 1.5 mm **Presión de aire:** 2-3 atmósferas
- **A PISTOLA AIRLESS:** 5 % **Paso de boquilla:** 9-11 **Presión de la máquina:** 100-120 atmósferas
- **DISOLVENTE DE LIMPIEZA:** Agua dulce de la red.



EQUIPOS DE PINTADO  
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45  
Teléfono: **948 302 515**  
E-mail: [info@pinturasbiurdana.com](mailto:info@pinturasbiurdana.com)  
31160 ORKOIEN (Navarra)

**30**  
aniversario  
1982  
2012

GOTELET  
AEROGRAFIA  
AIRLESS  
ELECTROSTATICA  
SEÑALIZACION VIAL  
COMPRESORES

## ESMALTE AL AGUA

### PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

**COLORES:** Blanco y colores bajo pedido.

**GRADO DE BRILLO:** Satinado, mate.

#### TIEMPOS DE SECADO:.

**POLVO:** 90 minutos.

**TACK-FREE:** 3 horas.

**TOTAL:** 12 horas.

**PROPIEDADES FINALES:** 7 días. (T° ambiente)

#### INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	10°C	20°C	40°C
MINIMO	24 HORAS	6 HORAS	2 HORAS
MAXIMO	NO	NO	NO

**DENSIDAD:** De 1.100 a 1.350 gr/lt. s/ color.

**SÓLIDOS EN PESO:** 51 +/- 2%

**COV gr/litro:** 4'6 gramos

**RENDIMIENTO:** Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

**En laboratorio:** 7.5- 10m<sup>2</sup>/Lt.

**Practico:** 5 - 7.5 m<sup>2</sup>/Lt..

**VISCOSIDAD SUMINISTRO:** 120-160 sg (Ford nº 4)

**ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO:** 25-40 S/Sistema de aplicación.

**MÍNIMO:** 20 micras.

**MÁXIMO:** 50 micras.

Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sus sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.