



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: **948 302 515**
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ESMALTE EXTERIOR / ANTICALORICO 350 °C

DESCRIPCIÓN GENERAL DE PRODUCTO:

El ESMALTE EXTERIOR / ANTICALORICO 350°C, está formulado para la protección de elementos metálicos, tanto en interior como en exterior, que estén sometidos a exposición continua a la intemperie y a esfuerzos térmicos medios.

Este aluminio está basado en polímeros organo silíceos modificados que, junto a una pigmentación de aluminio atomizado, confieren al conjunto unas marcadas propiedades de inercia química junto a una excelente resistencia a la exposición al exterior.

Su aplicación está recomendada para todos aquellos elementos que, aparte de requerir una buena estabilidad a ambientes químicos agresivos, precisen poseer una excelente resistencia a la exposición exterior y a temperaturas medias. Ejemplos de aplicación son: grúas puente, torres metálicas, intercambiadores de calor, maquinaria, radiadores, buques y construcciones marinas, maquinaria industrial y agrícola, maquinaria de obras públicas...

Soporta con excelentes resultados la acción de los agentes atmosféricos y muy en particular la niebla salina y el agua de mar.



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: **948 302 515**
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ESMALTE EXTERIOR / ANTICALORICO 350 °C

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO :

- La temperatura del substrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^{\circ}\text{C}$.
- La temperatura del substrato deberá ser superior a 5°C durante la aplicación y el secado.

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- Es muy importante respetar el tiempo mínimo de secado de la capa inferior dependiendo de la temperatura ambiental, del substrato, y la humedad ambiental.
- Se deberá eliminar cualquier resto de grasa o aceite de la superficie a recubrir, eliminar el polvo depositado. En caso de encontrarse capas de pintura antiguas es conveniente saber de qué naturaleza están compuestas para evitar posibles incompatibilidades. Así mismo es necesario eliminar toda pintura antigua que presente fallas de adherencia sobre el substrato.

FONDOS ADECUADOS Y COMPATIBLES:

ADECUADOS: : imprimación rica en zinc zinc-rich CC1. Fosfazinc 350.

INSTRUCCIONES DE USO:

- Agitar enérgicamente antes de aplicar. Preferentemente agitación mecánica.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir disolvente en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a pistola en cualquiera de sus versiones pudiéndose aplicar a brocha o rodillo perfectamente.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN. INDICACION MÁX. DISOLVENTE PERMITIDO:

TIPO DE DISOLVENTE ADECUADO: DISOLVENTE SINTÉTICO

-A BROCHA O RODILLO: Viscosidad de suministro

-A PISTOLA AEROGRAFICA: Paso de boquilla: 1.5 mm Presión de aire: 2-3 atmósferas

-A PISTOLA AIRLESS: Paso de boquilla: 0.33 mm Presión de la maquina: 100-120 atm.

-DISOLVENTE DE LIMPIEZA: Disolvente S/R o Disolvente de limpieza.



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ESMALTE EXTERIOR / ANTICALORICO 350 °C

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: RAL-9006

GRADO DE BRILLO: Mate.

TIEMPOS DE SECADO: Datos tomados a 20 °C y 60 % de H.R.

POLVO: 1 - 1½ horas.

TACTO: 1 - 2 horas.

TOTAL: 3 - 4 horas.

EN ESTUFA: 30 min a 80 °C.

INTERVALO DE REPINTADO :

TEMP SUBSTRATO	5°C	20°C	40°C
MÍNIMO	24 HORAS	12 HORAS	4 HORAS
MÁXIMO	72 HORAS	48 HORAS	24 HORAS

DENSIDAD : De 0.8 a 1 Kg./L. s / grado de brillo.

SÓLIDOS EN PESO : 51% +/- 2% aprox. según grado de brillo.

% VOC LITRO 467 gr/litro

RENDIMIENTO : Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

Teórico: 12.6 m²/L.

Práctico: 8 - 10 m²/L.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 50 a 60 seg. (Copa Ford nº 4).

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 25 - 40 S/Sistema de aplicación.

MÍNIMO: 20 micras.

MÁXIMO: 50 micras.

Esta información se basa en nuestra larga experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y sus sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.