



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ACABADO EPOXI AL AGUA - ACUAPOX

DESCRIPCIÓN GENERAL DE PRODUCTO:

Recubrimiento de alto o medio espesor de capa diseñado para ser aplicado sobre paramentos horizontales y verticales donde se requiera una protección físico-química del soporte tratado frente a agresiones externas. Puede ser aplicado sobre hormigón y hierro. Diseñado para ser aplicado en interiores, se puede aplicar en exteriores teniendo en cuenta que la exposición de sistemas epoxi a radiaciones electromagnéticas U.V causa amarilleamiento y pérdida de brillo superficial de la película.

Presenta una excelente adherencia sobre el soporte y una insuperable relación entre la dureza superficial y elasticidad del sistema. Posee gran estabilidad frente a agua dulce, agua de mar, álcalis y ácidos diluidos. Buena resistencia frente a derrames de hidrocarburos aromáticos y alifáticos.

Formulado Basado en combinación de sistemas epoxi funcionales emulsionados en fase acuosa proporcionando un sistema con 0% de VOC. Esta especialidad en base acuosa permite ser aplicada en soportes difíciles y húmedos. De nuestra gama, es el que mejor estabilidad ofrece al aplicarse sobre hormigón fresco donde las circunstancias de desarrollo de obra así lo exijan. En el caso de recubrirse superficies férreas junto con hormigón, el film generado posee unas marcadas propiedades anticorrosivas inhibiendo el desarrollo de flash-rust y posteriores defectos en el film causado por la aparición prematura de oxidación en los soportes tratados. El sistema ha sido formulado para obtener un desarrollo de resistencias iniciales rápido tal como la resistencia inicial rápida al agua y una alta reactividad del sistema que posibilita un buen curado del film incluso a temperaturas ligeramente por debajo de 5°C donde se sitúa la barrera de reactividad en los sistemas epoxídicos.

El sistema posee un final de tiempo útil de aplicación (pot-life) visible para ayudar al aplicador del producto final. Esto significa, que el sistema una vez agotado su tiempo de vida de mezcla útil para su aplicación, la mezcla efectuada sufrirá un aumento brusco de su viscosidad haciendo imposible su uso. Esto ayuda al aplicador a evitar posteriores problemas que implican el revestimiento del soporte con sistemas con el tiempo de vida útil agotado.

Con su aplicación se consigue la doble función que detallamos a continuación:

- 1- Protección mediante capa de 120-150 micras por capa correctora de defectos de soporte, con textura lisa semibrillante con excelentes resistencias físico-químicas y al desgaste por abrasión. Aumento de la luminosidad gracias a la excelente reflectancia de la luz (<94% RAL-9003 signal white), resistencia al ensuciamiento por gases de combustión, fácil limpieza del film mediante agua caliente a presión.
- 2-Mantenimiento de una permeabilidad al vapor de agua excelente y muy buenas propiedades conductoras para disipar la acumulación de electricidad estática, excelente resistencia a la carbonatación.

Este sistema de resina más catalizador, está listado positivamente en la FDA (21CFR 175.300) como film apto para recubrir almacenes con productos alimentarios.

Su uso está recomendado en túneles, hospitales, escuelas, salas de manipulación de alimentos, parking de vehículos, empresas farmacéuticas, electrónicas etc.



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ACABADO EPOXI AL AGUA - ACUAPOX

INDICACIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO:

CONDICIONES Y TEMPERATURA DEL SUBSTRATO:

- La temperatura del sustrato debe estar al menos 3°C por encima del punto de rocío.
- Se deben evitar temperaturas excesivamente altas y exposición directa a luz solar intensa $\geq 50^\circ\text{C}$.
- La humedad del hormigón deberá ser menor del 8 % medido con higrómetro adecuado.
- El soporte de hormigón deberá tener un mínimo de 28 días de antigüedad (soleras).

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- La condición necesaria para una buena adherencia entre el hormigón y el sistema epoxi es una buena preparación previa del soporte, una mala preparación previa de la superficie a recubrir pone en peligro los buenos resultados finales de todo el sistema de pintado. Las superficies metálicas presentes se limpiarán mediante tratamiento mecánico de cepillos de alambre o en caso de que presenten oxidación con herrumbre, habrán de chorrearse hasta metal blanco. En caso de hormigón viejo con presencia de puntos contaminados por aceite, grasa o productos químicos indeterminados, deberán eliminarse mediante la llama. Si esto último no fuera posible, se utilizará chorro de agua caliente a presión elevada de inyección (>200 atm) junto con un producto de limpieza adecuado, dejando siempre después de este tratamiento el tiempo suficiente para que el suelo esté perfectamente seco. En caso de hormigón nuevo, a menudo presenta una capa de lechada y también restos de cemento que poseen una resistencia mecánica mucho menor que el resto de la solera, además de presentar una superficie cerrada en la cual no penetrará el TACK-COAT adecuadamente. Por ello, deberemos eliminar estas capas previamente. Lo mismo nos ocurrirá para el llamado hormigón fraguado con poco agua que posee una reducida resistencia mecánica superficial. Los métodos que se utilizarán para su eliminación serán el chorro de arena o granalla, el fresado y la llama. En caso de hormigón pulido al cuarzo y corindón, tratándose de soleras muy cerradas y altamente resistentes a la abrasión mecánica, siempre habrá de hacerse un pretratamiento de chorro de arena, granalla o fresado, hasta el grado G-5 para transmitir rugosidad y así garantizar el correcto anclaje del sistema TACK-COAT

SISTEMAS COMPATIBLES:

- Sistemas anteriores: Epoxi, Poliuretano, Clorocauchos.
- Imprimación soporte pulverulento: Tack-coat epoxi al agua.

INSTRUCCIONES DE USO:

RELACIÓN DE MEZCLA EN PESO: 4 ENVASE C.A / 1 ENVASE C.B (mezcla siempre previa a la adición de agua. Agitación mecánica con agitador a bajas revoluciones (400) y evitando introducir aire en la mezcla)

AGUA A AÑADIR A LA MEZCLA 10-20%

- Agitar siempre con agitación mecánica. Limpieza de utensilios con agua en fresco. Una vez endurecido, habrá de limpiarse la herramienta mediante medios mecánicos.
- La temperatura de la pintura es conveniente que sea similar a 20°C con el fin de no tener que añadir agua en exceso para obtener una viscosidad adecuada de aplicación.

SISTEMA DE APLICACIÓN RECOMENDADA:

- Preferentemente a rodillo o cepillo, brocha o pistola air-less en cualquiera de sus versiones.

INSTRUCCIONES APLICACIÓN :

Una vez seguido el apartado de preparación de superficies adecuado, extender el producto con rodillo de pelo corto, cepillo, pistola o brocha humectando todo el soporte pero evitando en todo momento una carga de producto no uniforme.

AIRLESS TIPO DIAFRAGMA: **Boquilla 0.026-0.030 pulg-ángulo 50-80° y presión 200-250 bar.**



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ACABADO EPOXI AL AGUA -ACUAPOX

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

COLORES: RAL-9003.
Demás colores RAL y NCS bajo demanda

GRADO DE BRILLO: Semibrillante.

TIEMPOS DE SECADO PARA REPINTADO : .

SEGUNDA CAPA: 18-24 horas.
SISTEMAS DISOLVENTE EPOX O EDERPOL: 24 horas min.

tiempos de secado (Bk recorder)		
FASE 1	0,60	horas
FASE 2	3,50	horas
FASE 3	6,80	horas
FASE 4	<24	horas
dureza persoz	200	24 horas
	350	7 días
FUERZA DE ADHESION SOBRE HORMIGON (N/mm2)	3,5	
RESISTENCIA AL FUEGO	clase F (autoextingible)	

DENSIDAD : 1.5 gr / ml aprox según color.

V.O.C: 0 gr/L.

SÓLIDOS EN PESO : 82% +/- 2%

RENDIMIENTO: Sobre fondos preparados y espesor recomendado:

En laboratorio: 6- 9 m²/kg.

Practico: 3-5 m²/kg.

VISCOSIDAD SUMINISTRO: De 5000-10000 cps.

ESPESOR EN MICRAS RECOMENDADO: 150-250 micras S/Sistema aplicación.

ESPESOR DE CAPA SECA POR MANO	sin agua	+10% agua
MICRAS	120-150	50-60



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ACABADO EPOXI AL AGUA - ACUAPOX

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

TIEMPO VIDA UTIL MEZCLA (Pot-life):

POT-LIFE MEZCLAS DE 2 L C.A+C.B:	
Temperatura	minutos
5°C	180
20°C	60
35°C	10

DUREZA FILM :

Dureza shore D (20°C 65% H,R)	
1 día	60
3 días	70
7 días	78
14 días	80
28 días	82

RESISTENCIAS FISICAS FILM:

RESISTENCIAS FISICAS	
RESISTENCIA A LA COMPRESION (28 días)	40N/mm ²
RESISTENCIA A LA TENSION (28 días)	8,8N/mm ²
RESISTENCIA A LA FLEXION (28 días)	8,8N/mm ²
RESISTENCIA A LA ABRASION (perd peso 1000 ciclos)	156mg

VISCOSIDAD PRODUCTO SUMINISTRO Y DILUIDO CON AGUA:

VISCOSIDAD C.A+C.B cps 24°C	sin agua	+10% agua
Brookfield RTV II husillo 6 rev 60	4760	700



EQUIPOS DE PINTADO
Y COMPLEMENTOS

Polígono Ind. Agustinos, C/G, Nave D45
Teléfono: 948 302 515
E-mail: info@pinturasbiurdana.com
31160 ORKOIEN (Navarra)

30
aniversario
1982
2012

GOTELET
AEROGRAFIA
AIRLESS
ELECTROSTATICA
SEÑALIZACION VIAL
COMPRESORES

ACABADO EPOXI AL AGUA – ACUAPOX

PROPIEDADES FÍSICO QUÍMICAS DE PRODUCTO TOMADAS A 20°C Y 65% DE HR:

VARIACION DE DUREZA RESPECTO A TEMPERATURA:

VARIACION DUREZA RESPECTO A TEMPERATURA		
GRADOS CENTIGRADOS	DUREZA	
20	82	shore D
40	81	shore D
60	80	shore D
80	74	shore D
100	68	shore D
120	60	shore D
140	52	shore D

RESISTENCIAS QUIMICAS:

RESISTENCIA QUIMICA DEL FILM TEMPERATURA 20°C		
Variación % del peso de las muestras en función del tiempo		
AGRESIVO QUIMICO	3 DIAS	28 DIAS
agua desionizada	0,49	1,50
alcohol metílico	7,93	-2,41
alcohol etílico	3,98	10,28
tolueno	0,40	2,86
xileno	0,04	0,19
metil etil cetona	destruido	destruido
ácido láctico 10%	1,81	5,42
ácido acético 10%	2,92	8,23
ácido sulfúrico 70%	0,07	0,14
ácido sulfúrico 98%	destruido	destruido
hidróxido sódico 50%	-0,01	-0,04
hipoclorito sódico 10%	1,36	0,11
1,1,1 tricloroetano	-0,02	0,59

PERMEABILIDAD AL AGUA :

PERMEABILIDAD AL AGUA (200 micras espesor capa)		
AGUA ESTADO LIQUIDO	0,010	SD(Kg/m ² ,h1)
AGUA ESTADO VAPOR	<0,3	SD(m) clase I

Esta información se basa en nuestra experiencia y se da de buena fe, sin que ello implique responsabilidad alguna en la correcta aplicación de nuestros productos y uso de sistemas de aplicación. Este producto puede variar sus características sin previo aviso.